

ОГНЕСПАС

ОГНЕЗАЩИТА
ОГНЕЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ
СОСТАВЫ
ПРОПИТКИ
КЛЕЯ

КАТАЛОГ

За очень короткое время ОГНЕСПАС удалось создать все условия для того, чтобы от замыслов и проектов перейти к производству первоклассной продукции. Достигнутые за короткие сроки прекрасные результаты в области качества являются следствием сочетания квалифицированного персонала, современной техники, материально-технического и финансового обеспечения.

Торговая марка ОГНЕСПАС – один из первых в России производитель огнезащитных материалов для металлоконструкций и систем вентиляции.

Основные элементы конструктивной защиты – супертонкие штапельные стеклянные и базальтовые волокна – выпускаются заводом ИВОТСТЕКЛО в Брянской области. Предприятие работает с 1785 года и является одним из крупнейших на территории СНГ.

На протяжении многих лет торговая марка ОГНЕСПАС принадлежащая заводу ИВОТСТЕКЛО во главе с собственным институтом, разрабатывает и совершенствует огнезащитные материалы, чтобы гарантировать безопасность государственных и частных объектов.



ГАЗОВЫЕ, НЕФТЯНЫЕ И СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОМПАНИИ, ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКИ И ПРЕДСТАВИТЕЛИ КОММУНАЛЬНЫХ ХОЗЯЙСТВ В РОССИИ, КАЗАХСТАНЕ, БЕЛОРУССИИ И ДРУГИХ СТРАНАХ СНГ ВЫСОКО ОЦЕНИЛИ ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ ОГНЕСПАС

ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

На базе компании завода ИВОТСТЕКЛО выпускающей ОГНЕСПАС работает собственный исследовательский центр. Здесь создаются, тестируются и готовятся к сертификации новые огнезащитные материалы, а также совершенствуются серийные материалы.

Результат параллельной работы завода и лаборатории – создание долговечных, экологически безопасных и простых в монтаже материалов. Многие из них не имеют аналогов по огнестойкости, плотности и другим технологическим показателям.

Наша продукция отвечает стандартам ГОСТ и ТУ, что подтверждают многочисленные сертификаты соответствия, патенты и награды международных выставок.

ОГНЕСПАС – это не просто качественные огнезащитные материалы, это одна из немногих в России систем отечественного производства, с достоверной, высокой плотностью.

На сегодня продукция торговой марки ОГНЕСПАС получила десятки сертификатов соответствия.

Все системы, которые выпускаются под торговой маркой ОГНЕСПАС, отвечают требованиям экологической безопасности. В собственной лаборатории мы изучили уникальные свойства базальта и стекла, чтобы создать максимально прочные, но безвредные для человека и животных материалы.

ИСТОРИЯ

Первый завод запустили в 1785 году. За полтора века стеклянная фабрика выросла в одно из крупнейших в России производств.

1786 г. – выпуск ручного листового стекла. Запуск массового производства.

1903–1904 гг. – установка на фабрике двух ванн печей для промышленного выпуска стекла.

1940–1946 г. – пуск первой линии производства стекловолокна. Организация промышленного выпуска материала.

1958–1964 г. – разработка и начало выпуска первых в СССР теплозвукоизоляционных изделий на основе супертонких и ультратонких стеклянных волокон.

1974–1989 гг. – освоение и старт серийного выпуска прошивных огнезащитных изделий из супертонкого базальтового и стеклянного волокна.

10 июня 1993 г. – переход Ивотского стекольного завода в ОАО «Ивотстекло».

5 апреля 1994 г. – получение Свидетельства о признании Российским Морским Регистром Судостроительства. Начало поставок огнезащитных материалов для судостроительных заводов и верфей.

2003 г. – освоение выпуска непрерывной базальтовой нити совместно с компанией «НПО Стеклопластик».

2009 г. – начало выпуска тонкого базальтового волокна и расширение ассортимента изделий плотностью до 200 кг/м³.

2012 г. – запуск линии по производству вязальнопрошивных базальтовых рулонов МВБОР для огнезащиты воздухопроводов и металлоконструкций.

2016 г. – выпуск нового самоклеящегося материала АИРСТИЛ и ленты ТЕРМОТЕЙП.

2017 г. – разработкой нашего завода являются Ивотские звукопоглощающие изделия из супертонкого волокна – ИЗИС.

2020 г. – разработан и введен в эксплуатацию огнезащитный состав для металлических конструкций ОГНЕСПАС БРАУЗ.

2023 г. – разработан огнезащитный пропиточный состав для дерева ОГНЕСПАС БИО.

- В настоящее время АО «Ивотстекло» является крупнейшим в России специализированным предприятием по производству изделий из стеклянного и базальтового волокна, нашедших широкое применение благодаря многообразию ценных физико-химических свойств (особенно для использования их как изолирующих материалов). Уже в настоящий момент огнезащитные материалы под маркой ОГНЕСПАС хорошо известны практически в любом регионе.

- Изделия в большинстве своем обладают великолепными теплоизоляционными и огнезащитными свойствами, что обеспечивается волокнистой структурой материала, высокой прочностью волокон и стойкостью к самым агрессивным внешним воздействиям.

- Успех завода объясняется философией бизнеса, ориентированной на узкую специализацию и широкое применение инноваций, при сохранении простоты применения и в то же время обеспечении защиты окружающей среды.

- С каждым годом наши материалы улучшают свои технические характеристики по качеству, безопасности, огнестойкости и экологичности. Производство фабрики шагает в развитие со временем.



ДОЛГОВЕЧНОСТЬ ПОКРЫТИЯ

Горная порода издавна использовалась при строительстве зданий. Современные технологии позволили в полной мере использовать прочность и долговечность камня. Базальтовый огнезащитный материал прямое доказательство этому.

Огнезащита из базальта способна выдерживать высокие температуры и воздействие открытого пламени. Продукция имеет неограниченный срок службы, равный сроку службы покрытого объекта.

ПРОСТОТА МОНТАЖА

ОГНЕСПАС—огнезащитное покрытие, не содержит каких-либо химических веществ, наносится просто, не требуются специальные приспособления и защитные средства.

Монтаж покрытия ОГНЕСПАС возможно осуществить даже во время эксплуатации объекта.

ВЫСОКАЯ ОГНЕСТОЙКОСТЬ

Предел огнестойкости покрытия ОГНЕСПАС достигает 180 минут, что не достижимо при огнезащите на основе красок или штукатурок. При высокой огнестойкости ОГНЕСПАС имеет минимальную толщину и не значительную нагрузку на покрываемый объект.

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Материалы на основе базальтового супертонкого волокна (БСТВ) выпускаются без применения связующих веществ в сравнении с импортными аналогами, содержащими в своем составе связующего на основе феноло-формальдегидных смол. Содержание в воздухе жилых помещений паров фенола и формальдегида грозит ухудшением самочувствия и проявлением болевых ощущений до развития патологии и сокращения продолжительности жизни.



КОНСТРУКТИВНАЯ ОГНЕЗАЩИТА ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ



Комбинированное огнезащитное покрытие ОГНЕСПАС ВЕНТ предназначено для огнезащиты воздуховодов систем вентиляции и дымоудаления в зданиях и сооружениях любого типа и назначения и обеспечивает пределы огнестойкости EI30, EI60, EI90, EI120, EI150, EI180.



СОСТАВ СИСТЕМЫ

Материал вязально-прошивной базальтовый огнезащитный рулонный МВБОР (ТУ 5769-001-88726928-2012), выпускается в виде холста из базальтовых супертонких волокон, прошитых вязально-прошивным способом, покрытый или непокрытый с одной стороны алюминиевой фольгой.

Температуростойкий состав ОГНЕСПАС БРАУЗ (ТУ 5765-001-68855368-16), представляет собой композицию на основе неорганических связующих и минеральных наполнителей и сам по себе обладает огнезащитными свойствами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежность и долговечность, в отличие от красок не отслаивается от защищаемой поверхности;
- Экологически чистый материал;
- Технологичность монтажа;
- Чистота процесса монтажа;
- Ремонтопригодность;
- Минимальная нагрузка на конструкцию, в связи с минимальной толщиной материала;
- Виброустойчивость, влагостойкость;
- Эстетичность внешнего вида.

ТАБЛИЦА РАСХОДОВ И ТОЛЩИН МАТЕРИАЛА

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ по НПБ 239-97	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, МВБОР, мм (фольга с одной стороны)	ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ «ОГНЕСПАС БРАУЗ», мм	РАСХОД ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА «ОГНЕСПАС БРАУЗ», кг/м ²
Огнеспас Вент 30	EI 30	5	0,5	0,7
Огнеспас Вент 60	EI 60	5	0,8	1
Огнеспас Вент 90	EI 90	8	2	2,8
Огнеспас Вент 120	EI 120	10	2	2,8
Огнеспас Вент 150	EI 150	13	2	2,8
Огнеспас Вент 180	EI 180	16	2,8	3,5

ОГНЕСПАС ВЕНТ



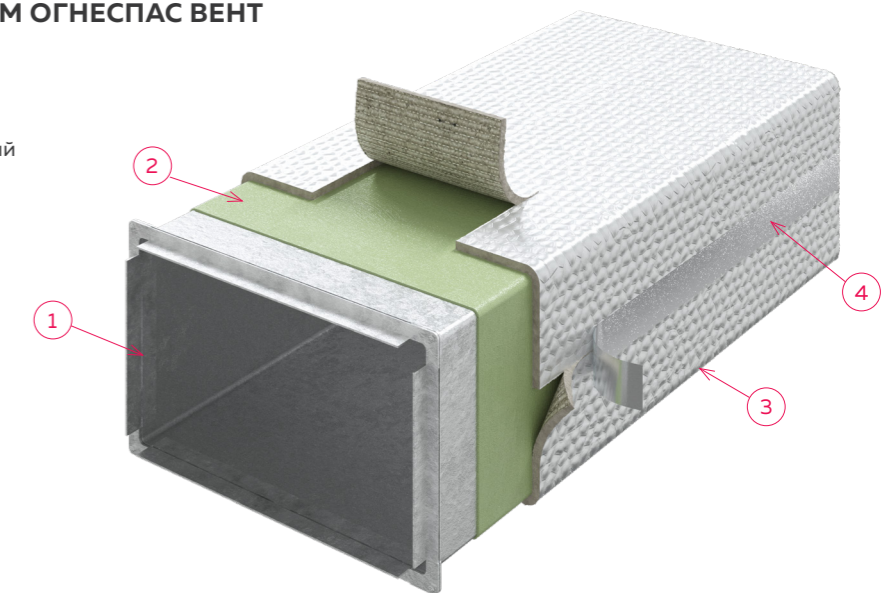
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Длина, мм	20000±200
Ширина, мм	1200±40
Толщина, мм	5±0,5, 8±0,5, 10±0,5, 13±0,5, 16±0,5
Плотность, кг/м ²	75-150
Плотность поверхностная, г/м ²	Не более 890
Теплопроводность при температуре (22±5) °C Вт/(мК), не более	0,038-0,045
Влажность, %	Не более 2
Группа горючести	НГ

ВНЕШНИЙ ВИД ВОЗДУХОВОДА С ОГНЕЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ ОГНЕСПАС ВЕНТ

Где:

1. Воздуховод;
2. Огнезащитный состав ОГНЕСПАС БРАУЗ;
3. Материал вязально-прошивной базальтовый огнезащитный рулонный МВБОР
4. Алюминиевый армированный скотч



МОНТАЖ

(в соответствии с Технологическим регламентом N 12122 от 01 марта 2016 г.

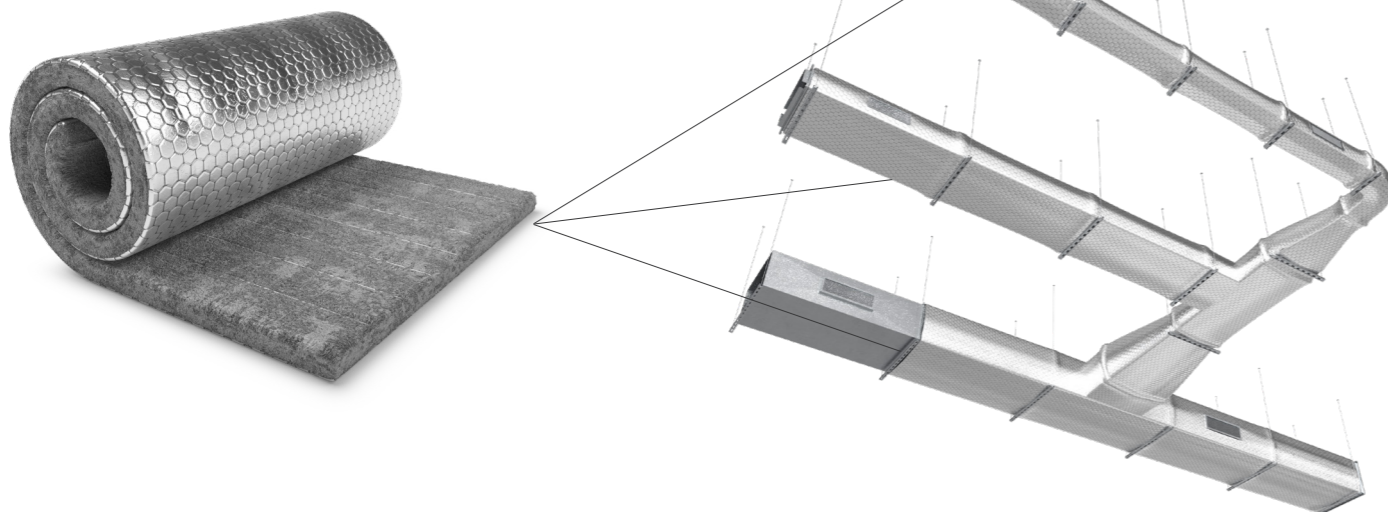
Производится в помещениях с температурой окружающего воздуха не ниже 0 °C и влажности не более 80 %. Возможно применять при отрицательных температурах, при добавлении морозостойкой добавки в огнезащитный состав ОГНЕСПАС БРАУЗ.

1. Подготовить защищаемую поверхность (зачистить, обезжирить);
2. Раскроить базальтовый рулонный материал;
3. Подготовить температуростойкий состав ОГНЕСПАС БРАУЗ, перемешать;
4. На защищаемую поверхность нанести состав ОГНЕСПАС БРАУЗ необходимой толщины;
5. Оклеить защищаемую поверхность базальтовым рулонным материалом, фольгой наружу;
6. При необходимости проклеить места соединения базальтового рулонного материала алюминиевым скотчем.

БЕСКЛЕЕВАЯ ОГНЕЗАЩИТА ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ



Огнезащитное покрытие ОГНЕСПАС ВЕНТИ предназначено для огнезащиты воздуховодов систем вентиляции и дымоудаления в зданиях и сооружениях любого типа и назначения и обеспечивает пределы огнестойкости EI60, EI90, EI120, EI150, EI180



СОСТАВ СИСТЕМЫ

Тепло-огнезащитное покрытие ОГНЕСПАС ВЕНТИ состоит из:

- Материал прошивной базальтовый огнезащитный рулонный марки ТИБ (ТУ 21-23-299-2006) различной толщины, в зависимости от огнестойкости, представляет собой холст из базальтовых супертонких волокон, прошитых базальтовыми нитями прошивным способом.
- Может покрываться с одной стороны алюминиевой фольгой, металлической сеткой или одновременно фольгой и металлической сеткой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежность и долговечность, в отличие от красок не отваливается от защищаемой поверхности;
- Экологически чистый материал;
- Технологичность монтажа;
- Чистота процесса монтажа;
- Ремонтопригодность;
- Виброустойчивость, влагостойкость;
- Минимальная нагрузка на конструкцию, в связи с минимальной толщиной материала;
- Эстетичность внешнего вида;
- Монтируется вне зависимости от температуры окружающей среды.

ТАБЛИЦА РАСХОДОВ И ТОЛЩИН МАТЕРИАЛА

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПО НПБ 239-97	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ, ТИБ, ММ
ОГНЕСПАС ВЕНТИ ТИБ 20 EI 60 (1Ф/1ФМС)	EI 60	20
ОГНЕСПАС ВЕНТИ ТИБ 30 EI 90 (1Ф/1ФМС)	EI 90	30
ОГНЕСПАС ВЕНТИ ТИБ 40 EI 120 (1Ф/1ФМС)	EI 120	40
ОГНЕСПАС ВЕНТИ ТИБ 50 EI 150 (1Ф/1ФМС)	EI 150	50
ОГНЕСПАС ВЕНТИ ТИБ 60 EI 180 (1Ф/1ФМС)	EI 180	60

ОГНЕСПАС ВЕНТИ



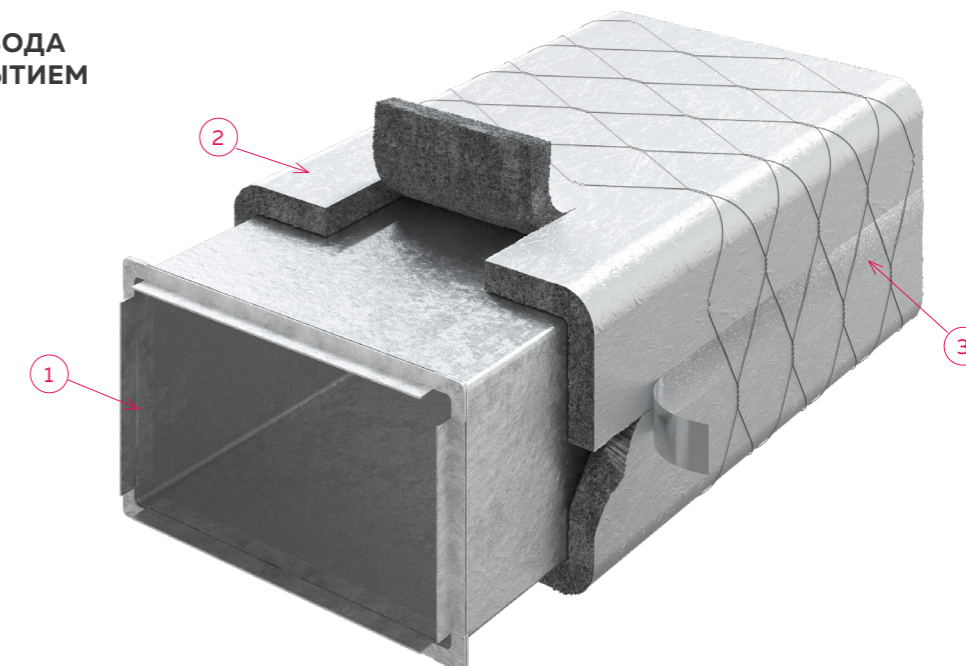
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Длина, мм	6000+-100
Ширина, мм	1000+-20
Толщина, мм	20, 30, 40, 50, 60
Плотность, кг/м ³ , не менее	38-43
Теплопроводность при температуре (22+-5) °С Вт/(мК), не более	0,038-0,045

ВНЕШНИЙ ВИД ВОЗДУХОВОДА С ОГНЕЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ ОГНЕСПАС ВЕНТИ

Где:

1. Воздуховод;
2. Материал прошивной базальтовый огнезащитный рулонный марки ТИБ (1Ф/1ФМС);
3. Алюминиевый армированный скотч



В соответствии с Технологическим регламентом N 12133 от 01 марта 2016 г.

МОНТАЖ

Покрытие наносится вне зависимости от температуры окружающей среды.

1. Подготовить защищаемую поверхность;
2. Раскрыть покрытие ТИБ;
3. Монтаж огнезащитного покрытия к воздуховоду осуществляется при помощи банджа из металлической сетки или банджа из стальной проволоки диаметром не менее 1,0 мм. Воздуховод оборачивается базальтовым рулонным материалом и закрепляется банджом из стальной проволоки или металлической сетки. Концы сетки скрепляются между собой проволокой. Стальная проволока накладывается в зависимости от поперечного сечения воздуховода с шагом % размера поперечного сечения воздуховода, механических повреждений.

КОНСТРУКТИВНАЯ ОГНЕЗАЩИТА ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

10

Комбинированное огнезащитное покрытие ОГНЕСПАС МЕТАЛЛ предназначено для огнезащиты несущих и ограждающих стальных, металлических конструкций в зданиях и сооружениях любого типа и назначения и обеспечивает пределы огнестойкости EI 30, EI 60, EI 90, EI 120, EI 180



СОСТАВ СИСТЕМЫ

- Материал вязально-прошивной базальтовый огнезащитный рулонный МВБОР (ТУ 5769-001-88726928-2012), выпускается в виде холста из базальтовых супертонких волокон, прошитых вязально-прошивным способом, покрытый или непокрытый с одной стороны алюминиевой фольгой.
- Температуростойкий состав ОГНЕСПАС БРАУЗ (ТУ 5765-001-68855368-16), представляет собой композицию на основе неорганических связующих и минеральных наполнителей и сам по себе обладает огнезащитными свойствами.

ТАБЛИЦА РАСХОДОВ И ТОЛЩИН МАТЕРИАЛА
НА СИСТЕМУ ОГНЕСПАС МЕТАЛЛ (ПТМ 3,4 ММ)

обязательная сертификация

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ по НПБ 239-97	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ МВБОР, ММ	ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ «ОГНЕСПАС БРАУЗ», ММ	РАСХОД ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА «ОГНЕСПАС БРАУЗ», КГ/М ²
Огнеспас Металл 45	EI 45	5-я группа	5	0,8	1,32
Огнеспас Металл 60	EI 60	4-я группа	5	1,5	2,48
Огнеспас Металл 90	EI 90	3-я группа	8	1,7	2,80
Огнеспас Металл 120	EI 120	2-я группа	13	1,8	2,97
Огнеспас Металл 150	EI 150	1-я группа	16	2,5	4,13

ТАБЛИЦА РАСХОДОВ И ТОЛЩИН МАТЕРИАЛА
НА СИСТЕМУ ОГНЕСПАС МЕТАЛЛ (ПТМ 5,8 ММ)

добровольная сертификация

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ по НПБ 239-97	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ МВБОР, ММ	ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ «ОГНЕСПАС БРАУЗ», ММ	РАСХОД ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА «ОГНЕСПАС БРАУЗ», КГ/М ²
Огнеспас Металл 45	EI 45	5-я группа	5	0,8	0,9
Огнеспас Металл 60	EI 60	4-я группа	5	1,2	1,2
Огнеспас Металл 90	EI 90	3-я группа	8	1,2	1,2
Огнеспас Металл 120	EI 120	2-я группа	8	1,5	1,8
Огнеспас Металл 150	EI 150	1-я группа	10	2,8	3,5

ОГНЕСПАС МЕТАЛЛ

11

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Длина, мм	20000±200
Ширина, мм	1200±40
Толщина, мм	5±0,5, 8±0,5, 10±0,5, 13±0,5, 16±0,5
Плотность, кг/м ²	75-150
Плотность поверхностная, г/м ²	Не более 890
Теплопроводность при температуре (22±5) °С Вт/(мК), не более	0,038-0,045
Влажность, %	Не более 2
Группа горючести	НГ

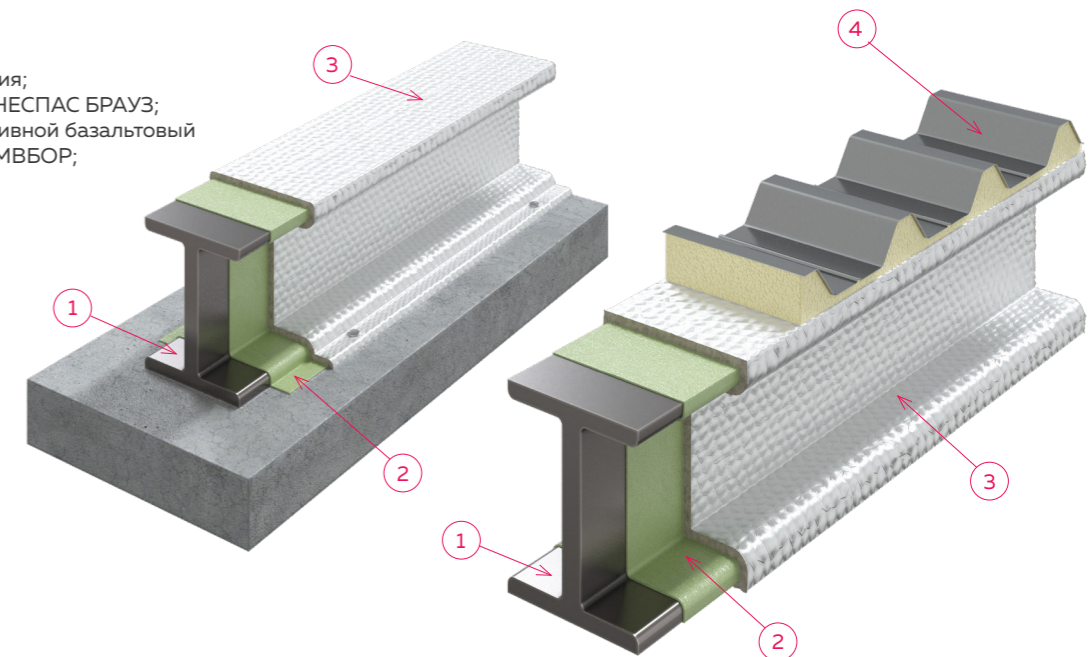
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежность и долговечность, в отличие от красок не отслаивается от защищаемой поверхности;
- Экологически чистый материал;
- Технологичность монтажа;
- Чистота процесса монтажа;
- Ремонтопригодность;
- Минимальная нагрузка на конструкцию, в связи с минимальной толщиной материала;
- Виброустойчивость, влагостойкость;
- Эстетичность внешнего вида.

ВНЕШНИЙ ВИД ВНЕШНИЙ ВИД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ С ОГНЕЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ ОГНЕСПАС МЕТАЛЛ

Где:

1. Металлическая конструкция;
2. Огнезащитный состав ОГНЕСПАС БРАУЗ;
3. Материал вязально-прошивной базальтовый огнезащитный рулонный МВБОР;
4. Профлист



(в соответствии с Технологическим регламентом N 12125 от 20 января 2017 г.)

МОНТАЖ

Производится в помещениях с температурой окружающего воздуха не ниже -10 °С и влажности не более 80 %:

1. Подготовить защищаемую поверхность (зачистить, обезжирить);
2. Раскрыть базальтовый рулонный материал;
3. Подготовить температуростойкий состав ОГНЕСПАС БРАУЗ, перемешать;
4. На защищаемую поверхность нанести состав ОГНЕСПАС БРАУЗ необходимой толщины;
5. Оклеить защищаемую поверхность базальтовым рулонным материалом, фольгой наружу;
6. При необходимости проклеить места соединения базальтового рулонного материала алюминиевым скотчем.

САМОКЛЕЮЩАЯСЯ ОГНЕЗАЩИТА ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ

12

ОГНЕСПАС AIRSTEEL предназначен для повышения предела огнестойкости металлических воздуховодов систем вентиляции и дымоудаления во всех типах зданий и сооружений; обеспечивает пределы огнестойкости EI60.

СОСТАВ СИСТЕМЫ

Огнезащитное покрытие ОГНЕСПАС AIRSTEEL состоит из матов на основе стеклянного или базальтового супертонкого волокна с нанесенным адгезионным слоем, кашированный алюминиевой фольгой, выпускаемый по ТУ 5763-002-68855368-16.



ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ ОГНЕСПАС AIRSTEEL

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПО НПБ 239-97	ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ ОГНЕСПАС AIRSTEEL, ММ
ОГНЕСПАС AIRSTEEL 60	EI 60	8,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Длина, мм	20000±100
Ширина, мм	1200±50
Толщина, мм	8,0
Цвет защитного слоя	Серебристый, белый, серый
Прочность сцепления со сталью по ГОСТ 15140, Мпа, не менее	0,1

ОГНЕСПАС AIRSTEEL

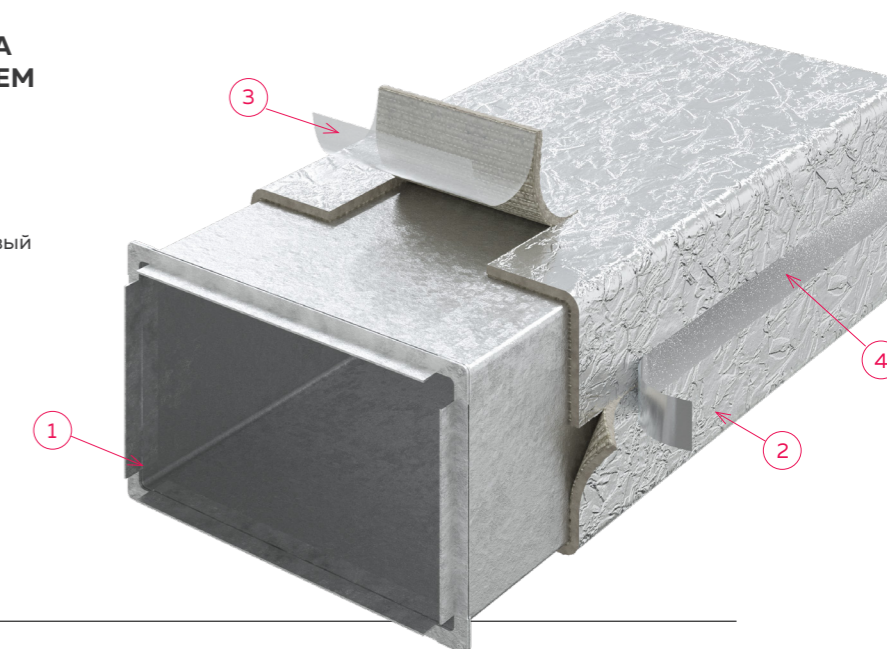
13



ВНЕШНИЙ ВИД ВОЗДУХОВОДА С ОГНЕЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ ОГНЕСПАС AIRSTEEL

Где:

1. Воздуховод;
2. Материал вязально-прошивной базальтовый огнезащитный рулонный МВБОР;
3. Антиадгезионный слой (бумага, пленка);
4. Алюминиевый армированный скотч



МОНТАЖ

В соответствии с Технологическим регламентом N 12130 от 23 ноября 2016 г.

Производится в помещениях с температурой окружающего воздуха не ниже 0 °С и влажности не более 80 %:

1. Подготовить защищаемую поверхность (зачистить, обезжирить);
2. Раскроить покрытие ОГНЕСПАС AIRSTEEL;
3. С материала ОГНЕСПАС AIRSTEEL снять антиадгезионный слой (бумага, пленка) и клеевым слоем наложить на поверхность воздуховода. Материал плотно прижать и разгладить;
4. При необходимости проклеить места соединения рулонного материала алюминиевым скотчем.



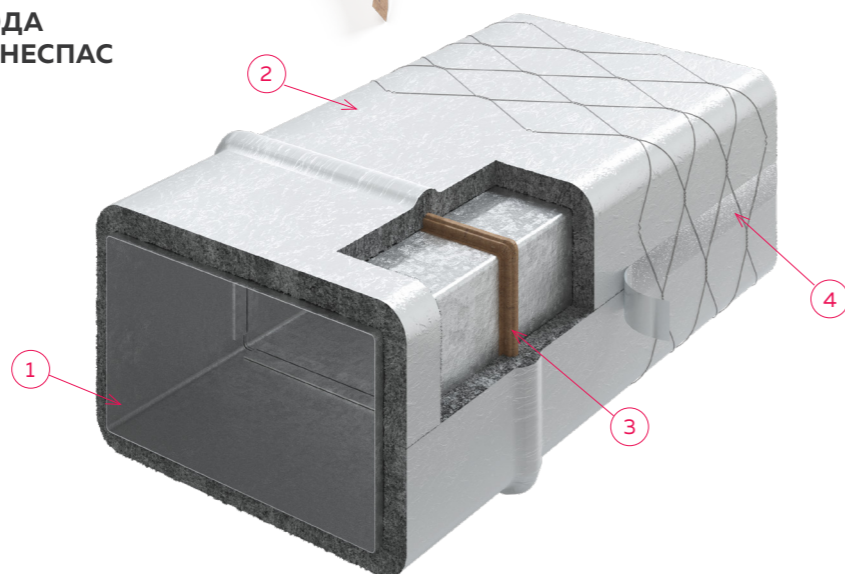
Терморасширяемая лента ОГНЕСПАС ТЕРМОТЕЙП (ТУ 1593-003-68855368-16), представляет собой пластичную самоклеящуюся многоцелевую не затвердевающую ленту-герметик, изготавливаемую на основе синтетических каучуков с добавлением целевых наполнителей, смол и интумесцентных (вспучивающихся) антипиренов.



**ВНЕШНИЙ ВИД ВОЗДУХОВОДА
С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕНТЫ ОГНЕСПАС
ТЕРМОТЕЙП**

Где:

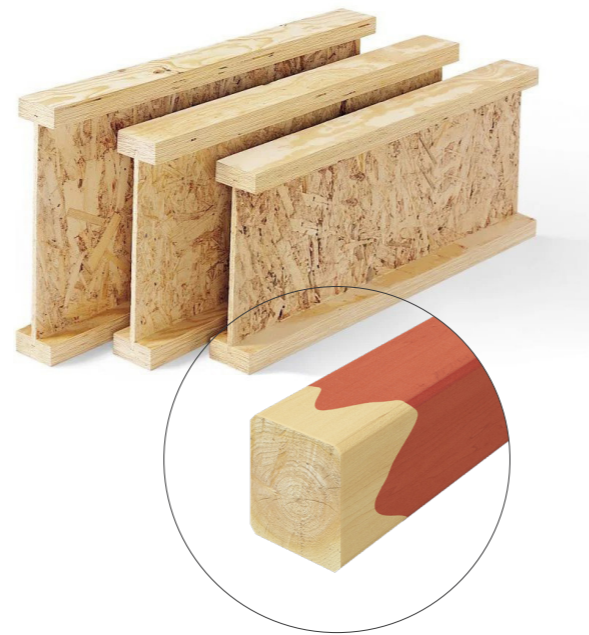
1. Воздуховод;
2. Материал прошивной базальтовый огнезащитный рулонный марки ТИБ (1Ф/1ФМС);
3. ЛЕНТА ОГНЕСПАС ТЕРМОТЕЙП;
4. Алюминиевый армированный скотч



Для герметизации и уплотнения фланцевых соединений компонентов воздуховода укладывается терморасширяемая лента ТЕРМОТЕЙП. Для этого, непосредственно перед ее нанесением, рабочие поверхности протираются сухой ветошью, отмеряется необходимый отрезок, наклеивается на рабочую поверхность воздуховода и прикатывается (вручную или валиком), чтобы исключить складки и вздутия.

Терморасширяемая лента ТЕРМОТЕЙП также может использоваться как самостоятельный материал с любыми огнезащитными покрытиями для воздуховодов.





СОВЕТ

- Эффективная огнезащита древесины от воспламенения и распространения пламени.
- Биозащита деревянных конструкций от гниения, плесени, синевы и насекомых-древоточцев.
- Предотвращает биопоражение древесины в течение 10 лет II группа эффективности огнезащитной пропитки показывает, что обработанная таким составом древесина становится трудновоспламеняемой.

При нанесении огнебиозащитной пропитки для дерева ОГНЕСПАС нужно особое внимание уделить торцам древесины—это самое уязвимое место материала, именно через торцы выходит основная влага и нередко при избыточной температуре древесина растрескивается. Поэтому торцы бревен, как правило, дополнительно обрабатываются.

Для того чтобы не перерасходовать огнезащитный раствор, пропитку осуществляют над ванной или емкостью, куда будут стекать избытки защитного состава.

Огнебиозащитная пропитка для дерева ОГНЕСПАС предназначена для огнезащиты древесины, используемой при поверхностном нанесении водных растворов составов антипиренов на подготовленные к проведению строительных работ доски, брус различного сечения, или уже смонтированные стропильные конструкции крыш, обрешетку, настилы кровель.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Новые и ранее пропитанные антипиреном или антисептиком деревянные поверхности: конструкции, обшивки, стены, черновые полы, потолки, и другие элементы строений.

НАНЕСЕНИЕ

Перед применением тщательно перемешать. Наносить на чистую, сухую древесину (влажность не более 25%) кистью, валиком, распылителем в 2-5 слоев. Каждый следующий слой наносить не позднее чем через 1 час, не дожидаясь высыхания предыдущего слоя (метод «мокрый по мокрому»). Допускается нанесение методом окунания в емкость с пропиткой. Температура окружающей среды во время нанесения и последующие 48 часов не должна опускаться ниже +3 °С.

РАСХОД

Для обеспечения огнезащитных свойств по II группе огнезащитной эффективности расход должен составлять не менее 300 г. Для I-й группы огнезащитной эффективности—не менее 600 г/м².



Амурский
судостроительный
завод



АО ЦС Звездочка



ЖК Ботанический сад



ЖК Город



ЖК Дуэт



ЖК Зиларт



ТЦ Максимиr



ЖК Оранжевый Парк



ЖК Петр 1



ЖК Символ



Концерт
Росэнергоатом



Производство
спецтехники ОАО 170
РЗ СОП



ТЦ Вегас



ТЦ Гудзон



ТЦ Европейский



ТЦ Максимиr



ТЦ Планета



ТЦ Сити-Молл

+7 (495) 775-89-65

info@ogne-spas.ru
www.ogne-spas.ru



01